



600/1 VALVE LIFE

- GETRIEBEÖLE
- MOTORÖLE
- HYDRAULIKÖLE
- ROHRBESCHICHTUNGEN
- GEWINDEDICHTUNGSMITTEL
- LAGERFETT
- SPEZIALSCHMIERMITTEL
- GEWINDEVERBINDUNGEN
- PUMPENGESTÄNGEBESCHICHTUNGEN
- KONSERVIERUNGSMITTEL FÜR DRAUSSEN
- KABELGEBUNDENES FETTDICHTUNGSMITTEL
- REINIGUNGSMITTEL & ENTFETTER
- ROHRLAGERUNGSVERBINDUNGEN
- ROST- & KORROSIONSHEMMER
- GEWINDESICHERUNGEN
- SCHMIER- & DICHTUNGSMITTEL FÜR VENTILE
- VERBINDER & SCHWERSTANGENVERBINDUNGEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei 600/1 Valve Life handelt es sich um ein überlegenes synthetisches Ventil-Schmiermittel und Dichtungsmittel, das Reibung bei Benutzung von Ventilen minimiert. Die Schmiereigenschaften von 600/1 Valve Life vereinfachen das Drehen von Ventilen und verlängern so die Haltbarkeit und die Leistung der Ventile. 600/1 Valve Life arbeitet mit Temperaturen bis zu 400°F (204°C).

Eine wichtige Eigenschaft von 600/1 Valve Life ist seine Standhaftigkeit gegen viele Lösungsmittel und Chemikalien, darunter Schwefelwasserstoff, Erdöl, Ölfeld-Salzwasser und Meerwasser. Es ist wasserfest und verhärtet sich nicht. Die Fähigkeit von 600/1 Valve Life, an Metall zu haften, garantiert Schutz vor Rost und Korrosion.

CONTAINERGRÖSSE

Bulkware

5 gal (19 L)
55 gal (208 L)

Stab

J-Stab Karton
(16 Stäbe)

K-Stab Packung
(12 Stäbe)

Patronen

Wagenpackung
(10 Patronen)
Wagenkoffer
(40 Patronen)

TYPISCHE MERKMALE

	600/1N3	600/1N4	600/1N6
Farbe	Gold	Gold	Gold
Struktur	Glatte Paste	Glatte Paste	Glatte Paste
Dichte, lb/gal @ 77°F (25°C)	8,05	8,25	8,40
Spezifisches Gewicht @ 77°F (25°C)	0,965	0,988	1,006
Tropfpunkt, ASTM D -2265	Bis zu 500°F (260°C)	Bis zu 500°F (260°C)	Bis zu 500°F (260°C)
Flammpunkt, ASTM D - 92	445°F (229°C)	445°F (229°C)	445°F (229°C)
Penetration, ASTM D -217 bearbeitet @ 77°F (25°C)	240	190	100
Verschnittölviskosität, cSt @ 40°C (104°F)	2345,92	2241	4689
Ölabscheidung, ASTM D -1742 % Gew.verlust	<5,0	<5,0	<5,0
Korrosionsschützende Eigenschaften, ASTM D -1743 @ 125°F (51°C)	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Rostschutzttest, ASTM D -1743	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Wasserauswaschungs-Merkmale, ASTM D -126 4 @ 100°F (37°C)	Null	Null	Null
Oxidierungsstabilität, ASTM D - 942 @ 210°F (98°C), 72 Std. PSI-Verlust	1,35%	1,30%	1,30%
Temperaturbereich	-4°F bis > 400°F (-20°C bis 204°C)	-4°F bis > 400°F (-20°C bis 204°C)	-4°F bis > 400°F (-20°C bis 204°C)
Haltbarkeit (ungeöffneter Container)	Zwei Jahre	Zwei Jahre	Zwei Jahre

ANWENDUNG

Zu Industrien, die 600/1 Valve Life verwenden, zählen Ventilhersteller, Ventilrestaureure, Pipeline-Unternehmen, Chemiefabriken, Versorgungsunternehmen, Erfassungssysteme, Großhändler und Raffinerien.

Zum Anwendungsgebiet von 600/1 Valve Life gehören Kegelventile, Schieber, Hoch- oder Niederdruckventile, Bohrlochköpfe, Kugelventile, handbetriebene Ventile, motorbetriebene Ventile, Erdölrohrventile, Erfassungssystemventile, Ventile für enge Toleranzen und äußerst korrosive Bereiche.

VORTEILE

- **Hält vielen Lösungsmitteln und Chemikalien stand, darunter Schwefelwasserstoff, Erdöl, Ölfeld-Salzwasser und Meerwasser**
- **Nicht wasserlöslich**
- **Minimiert Reibung bei Bedienung**
- **Trennt sich nicht ab**
- **Bietet ausgezeichnete Dichtheit**
- **Enthält weder Bentonit noch Seife**
- **Schützt vor Rost und Korrosion**
- **Schmilzt nicht**
- **Wasserfest**
- **Wirtschaftlich**
- **Verlängert Haltbarkeit und Leistung von Ventilen**

